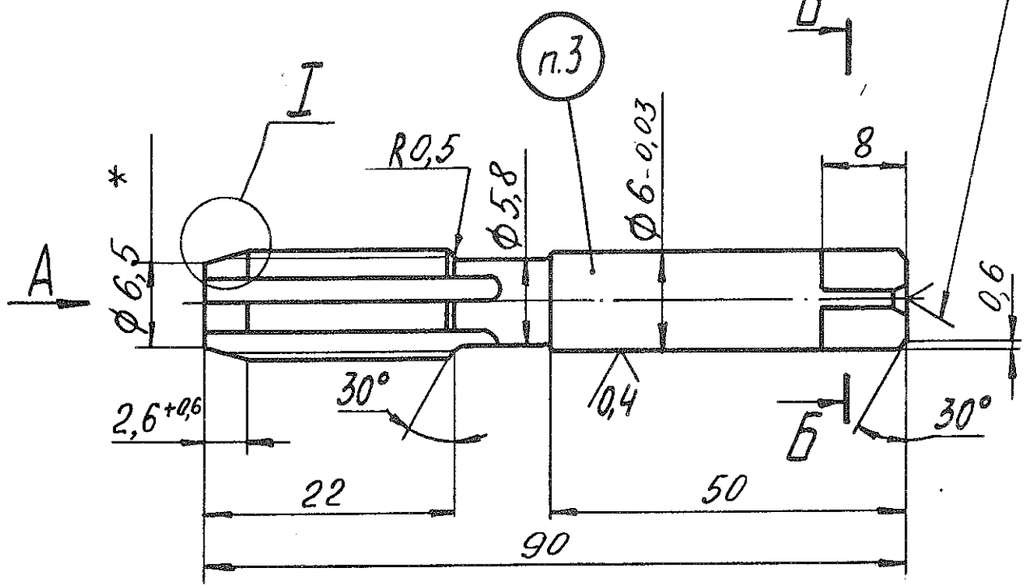
Восстановлено по изн. кальки: Инв. № подл. 21.08.89

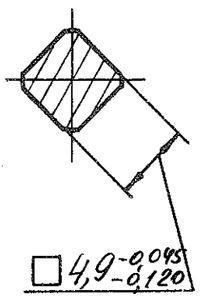
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Справ. №	Первичное применение
2404	31.05.89		4938	31.08.91	ДИ 376 М8-6Н	ТУ 2-035-1114-05-06-2830

8014-0292-90

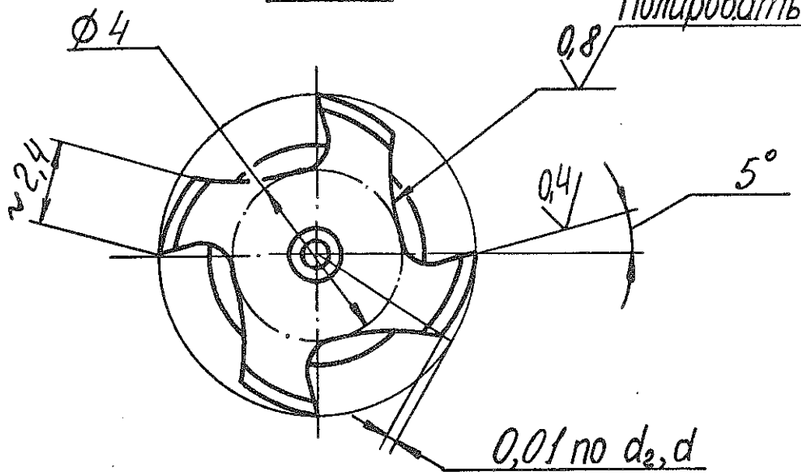
2 отв. центр. А1 ГОСТ 14034-74



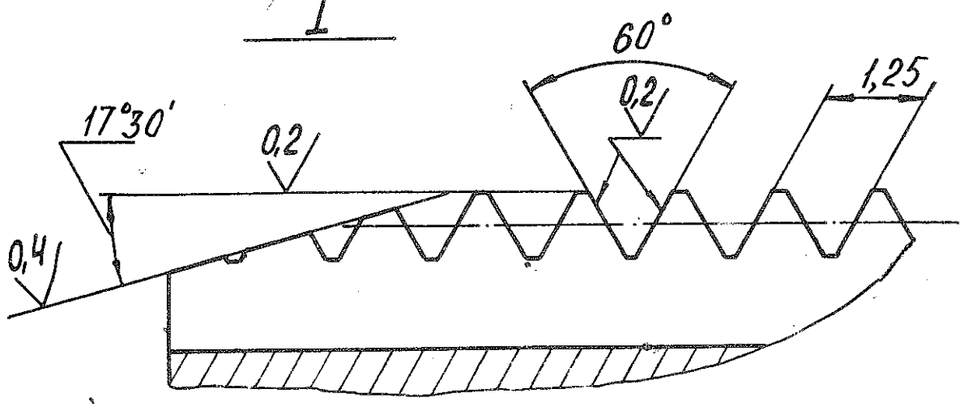
Б–Б



Вид А



I



Восстановленный подлинник №2

$R_z 25$ (✓)

$HRC_э$ рабочей части	63...65
$HRC_э$ хвостовика	37... 52
Наружный диаметр (d), мм	$8{,}126^{-0{,}056}$
Средний диаметр (d_2), мм	$7{,}300^{-0{,}02}$
Внутренний диаметр (d_1), мм	6,577 max
Направление резьбы	правое
Падение затылка по заборному конусу на ширине пера, мм	0,25
Обратная конусность резьбы по d, d_2, d_1 на 100 мм длины, мм	0,03
Радиальное биение относительно оси центров, мм не более:	
а) по d_2 и d	0,01
б) по d заборного конуса	0,01
в) по хвостовику	0,01
Смещение квадрата с оси хвостовика, мм не более	0,05
Наибольшая погрешность шага на длине 25мм, мм	± 0,01
Наибольшая погрешность половины угла профиля	± 22'
Погрешность винтовой линии резьбы при повороте метчика на 90°, мм	± 0,005
Обрабатываемый материал	Чугун

1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения по ОСТ 37.001.246-82.
3. Маркировать: обозначение, резьбу, материал, дату изготовления.
4. Остальные технические требования по СТП 37.104.207-80.
5. Покрытие: TiN - 0,004 мм.

					К	06-2620-4108	
9		06-0291-87		12.0287			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Метчик М8-6Н	Литер	Масса / Масшт.
Разраб.		Гологанов				А	0,023 / —
Пров.						Лист	Листов 1
Т.контр.							
Нач.КБ		Могилев			Сталь Р6М5 ГОСТ 19265-73		
Н.контр.		Могилев					
Утв.		Серенко					

Подписи

Формат А4